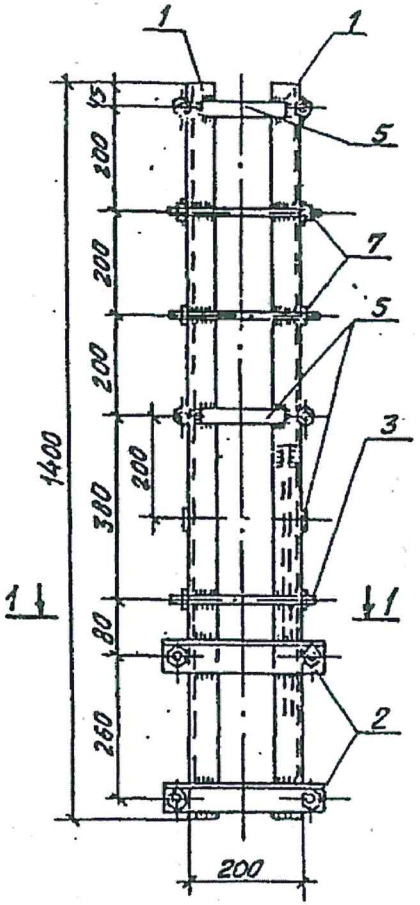
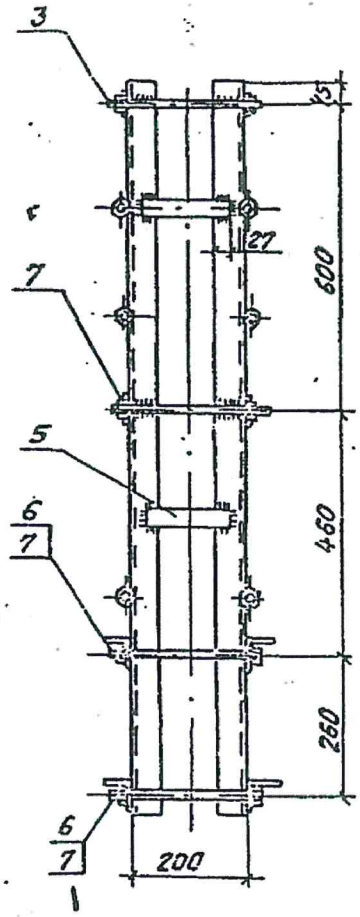
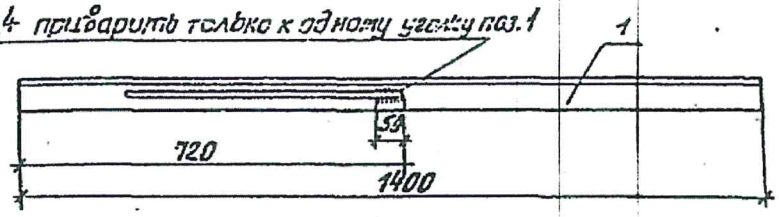
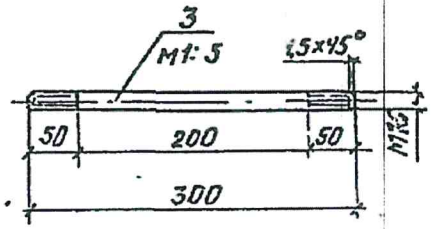




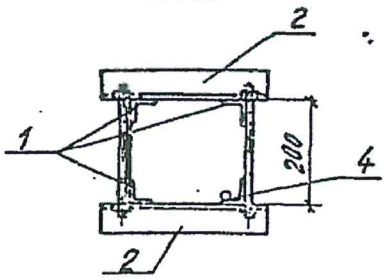
Поз.4 приварить только к одному уголку поз.1

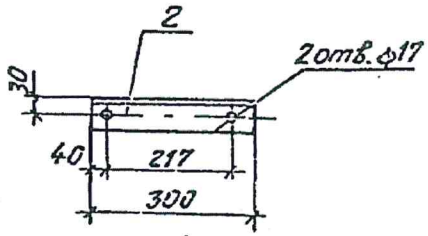




Сварка по ГОСТ 5264-80.

1–1





Поз	Наименование	Кол.	Примеч.
	Детали		
1	Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-86, ℓ=1400	4	5,28 кг
2	Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-86, ℓ=360	4	1,13 кг
3	Круг 16 ГОСТ 2590-71, ℓ=300	10	0,47 кг
4	Круг 6 ГОСТ 2590-71, ℓ=500	1	0,11 кг
5	Полоса 40×5 ГОСТ 103-76, ℓ=160	8	0,25 кг
	Стандартные изделия		
6	Болт М16×240 ГОСТ 7798-70	4	
7	Гайка М16 ГОСТ 5915-70	24	

Нач.отд.	Клыгин		
Н.контр.	Солнцева		
ГИП	Ударов		
Вед.инж.	Буланова		
Ст.инж.	Епанешова		

3.407.1-136.3-31

Надставка ТС5

Стадия	Масса	Масшт.
Р	35,3	1:10
Лист	Листов 1	

СЕЛЬЭНЕРГОПРОЕКТ